



VENDITA USATA

# sunseeker Manhattan 52

## Descrizione

Bellissimo Sunseeker Manhattan 52 immediatametne disponibile.

Contattaci per maggiori dettagli.

Team V Marine

Strumentazione elettronica di navigazione:

Contametri catena, Display, 2 Sedile Copilota (big seats for two on fly and main helm).

Allestimento tecnico e di coperta:

Colorazione speciale, Doppia timoneria, Faro orientabile, Passerella, Piattaforma (up down), Porta ingresso, Pozzetto Teak, Scaletta da bagno, Tavolo pozzetto, 2 Winch tonneggio di poppa.

Dotazioni domestiche di bordo:

Clima reversibile.

Intrattenimento:

Altoparlanti, Antenna Satellitare TV, Radio AM/FM.

Cucina ed elettrodomestici:

Cucina, Frigorifero interno (+ freezer), Piastra elettrica.

Tappezzerie:

Bimini (on fly), Cuscineria completa.

## Specifiche

VINTAGE ▼

2009

LARGHEZZA

4.56

CABINE

3

MARCA DEL MOTORE

MAN D2876LE 423 – R6  
730

POTENZA

2 X 730 CV

LUNGHEZZA

15.72

TIRANTE D'ACQUA/PESCAGGIO

1.32

BAGNI

1

ORE MOTORE

1800

**Generale**

---

TIPO	COSTRUTTORE	MODELLO	LUOGO / VISIBILE A
Motobarca	sunseeker	Manhattan 52	Costa azzurra

**Dimensioni / Prestazione**

---

PESO (T)  
9999.99

**Costruzione / disposizioni**

---

NUMERO DI CABINE	POSTI LETTO	BAGNI
3	6	1

**Meccanica**

---

MOTORE	NUMERO DI MOTORI POTENZA (CV)	ORE MOTORE	CARBURANTE
MAN D2876LE 423 – R6 730	2 x 730	1800	Diesel
ELICA DI POPPA	ELICA DI PRUA		

**Elettricità / Aria condizionata**

---

GENERATORE

### **Attrezzatura di navigazione**

---

RADAR	PILOTA AUTOMATICO	VHF	BUSSOLA DI NAVIGAZIONE
ANCORA	FLYBRIDGE		

### **Cucina / Lavanderia / Divertimento**

---

MICROONDE	FRIGO	TV
-----------	-------	----

### **Attrezzatura di coperta**

---

TENDALINO BIMINI











