



VENDITA USATA

sunseeker Manhattan 60

Descrizione

IMBARCAZIONE IN OTTIME CONDIZIONI GENERALI

PRONTA ALLA BOA

ELETTRONICA NUOVA 2024

PRESE MARE NUOVE 2024

Note accessori:

VHF

2 GPS CARTOGRAFICI COLORE RAYMARINE AXIOM 12 POLLICI NUOVA 2024

ECOSCANDAGLIO

RADAR RAYMARINE

PILOTA AUTOMATICO

MANETTE ELETTRONICHE

STEREO

STRUMENTAZIONE COMPLETA CONTROLLO MOTORI MAN

ELICA PRUA

ELICA POPPA

ANTENNA SATELLITARE SPIAGGETTA POPPA AFFONDANTE

PASSERELLA IDRAULICA CON TELECOMANDO

Specifiche

VINTAGE ▼

2009

LARGHEZZA

5.00

CAPACITÀ DEL CARBURANTE

3000

CABINE

3

MARCA DEL MOTORE

MAN 1100

POTENZA

2 X 1100 CV

LUNGHEZZA

19.10

TIRANTE D'ACQUA/PESCAGGIO

1.49

PASSEGGERI

14

BAGNI

1

ORE MOTORE

935

Generale

TIPO	COSTRUTTORE	MODELLO	PASSEGGERI
Motobarca	sunseeker	Manhattan 60	14
LUOGO / VISIBILE A			
Puglia			

Dimensioni / Prestazione

PESO (T)	CAPACITÀ DEL SERBATOIO (L)	VELOCITÀ DI CROCIERA (ND)	VELOCITÀ MASSIMA (ND)
9999.99	3000	25	32

Costruzione / disposizioni

MATERIALE SCAFO	COLORE SCAFO	MATERIALE PONTE	NUMERO DI CABINE
Vetroresina	-	Vetroresina antisdrucchiolo	3
POSTI LETTO	BAGNI		
6	1		

Meccanica

MOTORE	NUMERO DI MOTORI POTENZA (CV)	ORE MOTORE
MAN 1100	2 x 1100	935

Elettricità / Aria condizionata

GENERATORE

Attrezzatura di navigazione

FLYBRIDGE

Attrezzatura di coperta

DOCCIA DI COPERTA







