



VENDITA USATA

dellapasqua Dc 13 elite

230 000 € IVA inclusa

Descrizione

DC 13 ELITE DEL 2011 CON DUE FTP 580HP CON 540 ORE MOTO , GENERATORE 9KW MASE, DUE CABINE , DINETTE TRASFORMABILE E CUCINA ATTREZZATA. ECO VHF PILOTA GPS, INVERTER ARIA CONDIZIONATA CALDO E FREDDO, BATTERIE NUOVE, BOILER, PRESE A MARE NUOVE, COIBENTAZIONE SALA NUOVA, TV IN TUTTE LE CABINE, ELICA DI PRUA, HARD TOP ELETTRICO, FRIGO GRANDE.

Allestimento tecnico e di coperta:

Allarme motore, Autoclave, Camminamenti laterali in teak, Doccia esterna, Flap idraulici, Garage per tender, Hard top, Passerella, Piattaforma, Pompa di sentina manuale, Pozzetto Teak, Presa 220V banchina, Rollbar, Salpa Ancore Elettrico, Scaletta da bagno, Tavolo pozzetto.

Dotazioni domestiche di bordo:

Aria condizionata (CALDO FREDDO), Boiler, Prese interne 220v, WC marino elettrico.

Intrattenimento:

Stereo, 3 TV.

Cucina ed elettrodomestici:

Cucina, Frigorifero esterno, Piastra in vetroceramica.

Tappezzerie:

Cuscineria completa, Tendalino.

Specifiche

VINTAGE ▼

2011

LARGHEZZA

3.80

PASSEGGERI

14

BAGNI

1

ORE MOTORE

540

LUNGHEZZA

13.97

CAPACITÀ DEL CARBURANTE

1000

CABINE

2

MARCA DEL MOTORE

FTP 580HP

POTENZA

2 X 580 CV

Generale

TIPO	COSTRUTTORE	MODELLO	PASSEGGERI
Motobarca	dellapasqua	Dc 13 elite	14
LUOGO / VISIBILE A			
Sicilia			

Dimensioni / Prestazione

PESO (T)	CAPACITÀ DEL SERBATOIO (L)	VELOCITÀ DI CROCIERA (ND)	VELOCITÀ MASSIMA (ND)
13.00	1000	27	33

Costruzione / disposizioni

MATERIALE SCAFO	MATERIALE SOVRASTRUTTURA	MATERIALE PONTE	NUMERO DI CABINE
Vetroresina	Vetroresina	TEAK	2
POSTI LETTO	BAGNI		
4	1		

Meccanica

MOTORE	NUMERO DI MOTORI POTENZA (CV)	ORE MOTORE	CARBURANTE
FTP 580HP	2 x 580	540	Diesel
ELICA DI PRUA			

Elettricità / Aria condizionata

BATTERIA DEL MOTORE

CARICABATTERIE

GENERATORE

ARIA CONDIZIONATA

Attrezzatura di navigazione

GPS

PILOTA AUTOMATICO

VHF

BUSSOLA DI
NAVIGAZIONE

ECOSCANDAGLIO

SPEEDOMETRO

ANCORA

Cucina / Lavanderia / Divertimento

FRIGO

TV

Attrezzatura di coperta

DOCCIA DI COPERTA

Dotazioni di sicurezza/varie

POMPA DI SENTINA









