



VENDITA USATA

sunseeker Manhattan 52

510 000 € IVA inclusa

Descrizione

SUNSEEKER MANHATTAN 52: Spazio, luce, socialità sono le caratteristiche che definiscono il Manhattan 52.

La barca è in ottime condizioni, regolarmente mantenuta.

OTTIME CONDIZIONI + COMMISSIONI DI AGENZIA

INTERNO

3 Cabine 2 Bagni + cabina marinaio (senza servizi)

Cabina armatoriale poppa con letto matrimoniale ad isola e bagno privato con box doccia

Cabina vip con letto matrimoniale

Cabina ospiti con doppio letto

Bagno con doppia apertura per la cabina Vip e cabina ospiti con box doccia separato.

Cabina Marinaio senza servizi con lavatrice

Cucina:

Lavello e ripiano scolapiatti

Frigo

Freezer

Paistra cottura a 3 zone

Specifiche

VINTAGE ▼

2009

LARGHEZZA

4.61

CAPACITÀ DEL CARBURANTE

2140

MARCA DEL MOTORE

Man R6-800

LUNGHEZZA

18.00

TIRANTE D'ACQUA/PESCAGGIO

1.23

BAGNI

1

POTENZA

1 X 800 CV

Generale

TIPO Motobarca	COSTRUTTORE sunseeker	MODELLO Manhattan 52	LUOGO / VISIBILE A Mar tirreno
-------------------	--------------------------	-------------------------	-----------------------------------

Dimensioni / Prestazione

PESO (T) 27.80	CAPACITÀ DEL SERBATOIO (L) 2140	VELOCITÀ DI CROCIERA (ND) 31	VELOCITÀ MASSIMA (ND) 33
-------------------	------------------------------------	---------------------------------	-----------------------------

Costruzione / disposizioni

MATERIALE SCAFO Vetroresina	BAGNI 1
--------------------------------	------------

Meccanica

MOTORE Man R6-800	NUMERO DI MOTORI POTENZA (CV) 1 x 800	CARBURANTE Diesel	ELICA DI POPPA
ELICA DI PRUA			

Elettricità / Aria condizionata

CARICABATTERIE	GENERATORE	ARIA CONDIZIONATA	RISCALDAMENTO
----------------	------------	-------------------	---------------

Attrezzatura di navigazione

GPS	TRACCIANTE	RADAR	PILOTA AUTOMATICO
VHF	BUSSOLA DI NAVIGAZIONE	ECOSCANDAGLIO	SPEEDOMETRO
FLYBRIDGE			

Cucina / Lavanderia / Divertimento

FORNO	CONGELATORE	FRIGO	TV
LETTORE DVD			

Dotazioni di sicurezza/varie

POMPA DI SENTINA











