



VENDITA USATA

sunseeker Manhattan 66

520 000 € IVA inclusa

Specifiche

VINTAGE ▼

2006

CABINE

3

POTENZA

2 X 1100 CV

LUNGHEZZA

21.25

BAGNI

3

LARGHEZZA

5.19

MARCA DEL MOTORE

MAN

TIRANTE D'ACQUA/PESCAGGIO

1.53

ORE MOTORE

2300

Generale

TIPO	COSTRUTTORE	MODELLO
Motobarca	sunseeker	Manhattan 66

Dimensioni / Prestazione

TIRANTE D'ARIA (M)	PESO (T)	VELOCITÀ DI CROCIERA (ND)	VELOCITÀ MASSIMA (ND)
5.70	35.00	22	30

Costruzione / disposizioni

NUMERO DI CABINE	POSTI LETTO	BAGNI
3	6	3

Meccanica

MOTORE	NUMERO DI MOTORI POTENZA (CV)	ORE MOTORE	ELICHE
MAN	2 x 1100	2300	ligne d'arbre
CARBURANTE	ELICA DI POPPA	ELICA DI PRUA	
Diesel			

Elettricità / Aria condizionata

BATTERIA DEL MOTORE	CARICABATTERIE	ARIA CONDIZIONATA
---------------------	----------------	-------------------

Attrezzatura di navigazione

GPS	RADAR	PILOTA AUTOMATICO	VHF
ECOSCANDAGLIO	SPEEDOMETRO	FLYBRIDGE	

Cucina / Lavanderia / Divertimento

FORNO	MICROONDE	CONGELATORE	FRIGO
TV			

Attrezzatura di coperta

TENDALINO BIMINI

Dotazioni di sicurezza/varie

POMPA DI SENTINA









