



VENDITA USATA

# sunseeker Manhattan 60

## Descrizione

### Company Disclaimer

Equipe Marine srl pubblica i dettagli di questa imbarcazione in buona fede e non può garantire o assicurare l'accuratezza delle informazioni né, espressamente o implicitamente, garantire le condizioni dell'imbarcazione. Ogni acquirente potenziale deve essere consapevole del fatto che "l'anno del modello" varia da costruttore a costruttore e non corrisponde necessariamente all'anno di costruzione dell'imbarcazione. L'offerta di questa imbarcazione è soggetta alla vendita, al cambiamento di prezzi, o al ritiro senza preavviso. Queste informazioni possono essere visualizzate in varie lingue; tuttavia, l'interpretazione del linguaggio che prevale deve essere sempre l'italiano.

### Strumentazione elettronica di navigazione:

Angolo barra, Antenna radar, Comando motori elettronico, Computer di bordo, DSC vhf, 2 Plotter con antenna GPS (1 x Raymarine Axiom 16 2024), Yacht controller.

### Allestimento tecnico e di coperta:

Allarme motore, Allarme sentina, Colorazione speciale (Blu hull), Doccia esterna, Faro orientabile, Flap elettrici, Luci di cortesia, 6 Luci subacquee, Passerella (Electrhydraulic letter box type), Piattaforma (Electrohydraulic with tender lift system), 4 Pompa di sentina automatica, Porta laterale, Pozzetto Teak, Presa 220V banchina, Salpa Ancore Elettrico, Scaletta da bagno, Selle per Tender, Tavolo pozzetto (Teak), 2 Winch tonneggio di poppa.

## Specifiche

VINTAGE ▼

2009

LARGHEZZA

5.00

CAPACITÀ DEL CARBURANTE

3000

BAGNI

1

ORE MOTORE

915

LUNGHEZZA

19.60

TIRANTE D'ACQUA/PESCAGGIO

1.49

CABINE

3

MARCA DEL MOTORE

MAN V8

POTENZA

2 X 900 CV

**Generale**

---

TIPO Motobarca	COSTRUTTORE sunseeker	MODELLO Manhattan 60	LUOGO / VISIBILE A Nord adriatico
-------------------	--------------------------	-------------------------	--------------------------------------

**Dimensioni / Prestazione**

---

PESO (T) 31.00	CAPACITÀ DEL SERBATOIO (L) 3000	VELOCITÀ DI CROCIERA (ND) 23	VELOCITÀ MASSIMA (ND) 32
-------------------	---------------------------------------	---------------------------------	-----------------------------

**Costruzione / disposizioni**

---

NUMERO DI CABINE 3	POSTI LETTO 6	BAGNI 1
-----------------------	------------------	------------

**Meccanica**

---

MOTORE MAN V8	NUMERO DI MOTORI POTENZA (CV) 2 x 900	ORE MOTORE 915	PROPULSIONE 4 Pale
CARBURANTE Diesel	ELICA DI POPPA	ELICA DI PRUA	

**Elettricità / Aria condizionata**

---

CARICABATTERIE	GENERATORE	ARIA CONDIZIONATA
----------------	------------	-------------------

### **Attrezzatura di navigazione**

---

RADAR	PILOTA AUTOMATICO	VHF	BUSSOLA DI NAVIGAZIONE
ECOSCANDAGLIO	SPEEDOMETRO	FLYBRIDGE	

### **Cucina / Lavanderia / Divertimento**

---

FORNO	MICROONDE	FRIGO	TV
-------	-----------	-------	----

### **Attrezzatura di coperta**

---

DOCCIA DI COPERTA	TENDALINO BIMINI
-------------------	------------------

### **Dotazioni di sicurezza/varie**

---

POMPA DI SENTINA
------------------

















