



VENDITA USATA

sunseeker Manhattan 52

490 000 € IVA inclusa

Descrizione

Strumentazione elettronica di navigazione:

Comando motori elettronico, Contametri catena, GPS (Raymarine E120), Log (ST60), Pilota automatico (Raymarine ST6001), Radio VHF (Raymarine 240E).

Allestimento tecnico e di coperta:

Colorazione speciale (Blu scuro carena), Flap idraulici, Piattaforma, Pozzetto Teak, Winch tonnellaggio di poppa.

Dotazioni domestiche di bordo:

Aria condizionata (54.000 BTU), Pavimento interno in legno (Dinette).

Intrattenimento:

Antenna Satellitare TV, Meccanismo saliscendi per TV.

Cucina ed elettrodomestici:

Lavastoviglie, Lavatrice.

Tappezzerie:

Zanzariere.

Specifiche

VINTAGE ▼

2009

LARGHEZZA

4.61

CAPACITÀ DEL CARBURANTE

2520

CABINE

3

MARCA DEL MOTORE

MAN Man 800

POTENZA

2 X 800 CV

LUNGHEZZA

17.00

TIRANTE D'ACQUA/PESCAGGIO

1.23

PASSEGGERI

10

BAGNI

1

ORE MOTORE

490

Generale

TIPO	COSTRUTTORE	MODELLO	PASSEGGERI
Motobarca	sunseeker	Manhattan 52	10
LUOGO / VISIBILE A			
Mar tirreno			

Dimensioni / Prestazione

PESO (T)	CAPACITÀ DEL SERBATOIO (L)	VELOCITÀ DI CROCIERA (ND)	VELOCITÀ MASSIMA (ND)
24.80	2520	23	31

Costruzione / disposizioni

MATERIALE SCAFO	COLORE SCAFO	MATERIALE PONTE	NUMERO DI CABINE
Vetroresina	-	Vetroresina antisdrucchiolo	3
POSTI LETTO	BAGNI		
6	1		

Meccanica

MOTORE	NUMERO DI MOTORI POTENZA (CV)	ORE MOTORE	CARBURANTE
MAN Man 800	2 x 800	490	Diesel
ELICA DI POPPA	ELICA DI PRUA		

Elettricità / Aria condizionata

GENERATORE

ARIA CONDIZIONATA

Attrezzatura di navigazione

GPS

RADAR

PILOTA AUTOMATICO

VHF

SPEEDOMETRO

FLYBRIDGE

Cucina / Lavanderia / Divertimento

MICROONDE

TV

Attrezzatura di coperta

TENDALINO BIMINI











