



VENDITA USATA

riva 68 ego super

1 450 000 € IVA
inclusa

Descrizione

Informazioni Aggiuntive

Layout: 3 cabine (armatore, vip, ospiti), 3 bagni, 1 cabina equipaggio con bagno

Interni: rovere

- bimini prendisole prua
- luci subacquee sotto plancetta poppa
- bitte a scomparsa per ormeggio tender
- catena 100 mt inox
- casse bose prendisole prua
- pavimento wenguèe in salone superiore
- frigo addizionale salone superiore
- iPod collegato al sistema audio
- antenna mini-m
- tende pacchetto elettriche in tutta l'imbarcazione
- macchina caffè'

Lavori 2017/18

sostituzione generatore, riverniciatura totale sovrastruttura, carena a 0, riverniciatura motori e pulizia sala macchine. Rifacimento divano in pelle salone superiore, moquette e tende imbavagliano. Lavori ordinaria manutenzione

Specifiche

VINTAGE ▼

2008

LARGHEZZA

5.45

PASSEGGERI

16

BAGNI

1

ORE MOTORE

1521

LUNGHEZZA

20.90

CAPACITÀ DEL CARBURANTE

3600

CABINE

3

MARCA DEL MOTORE

MAN

POTENZA

1 X 1550 CV

Generale

TIPO	COSTRUTTORE	MODELLO	PASSEGGERI
Motobarca	riva	68 ego super	16

Dimensioni / Prestazione

CAPACITÀ DEL SERBATOIO (L)	VELOCITÀ DI CROCIERA (ND)	VELOCITÀ MASSIMA (ND)
3600	18	21

Costruzione / disposizioni

NUMERO DI CABINE	POSTI LETTO	BAGNI
3	6	1

Meccanica

MOTORE	NUMERO DI MOTORI POTENZA (CV)	ORE MOTORE	CARBURANTE
MAN	1 x 1550	1521	Diesel

ELICA DI PRUA

Elettricità / Aria condizionata

CARICABATTERIE	GENERATORE	ARIA CONDIZIONATA	RISCALDAMENTO
----------------	------------	-------------------	---------------

Attrezzatura di navigazione

GPS	TRACCIANTE	RADAR	PILOTA AUTOMATICO
VHF	BUSSOLA DI NAVIGAZIONE	ECOSCANDAGLIO	SPEEDOMETRO

Cucina / Lavanderia / Divertimento

FORNO	MICROONDE	CONGELATORE	FRIGO
TV	LETTORE DVD		

Attrezzatura di coperta

DOCCIA DI COPERTA

Dotazioni di sicurezza/varie

POMPA DI SENTINA









