



VENDITA USATA

stabile Stama 33

75 000 € IVA inclusa

Descrizione

BARCA COMPLETA, COSTANTEMENTE SEGUITA IN CONDIZIONI ECCELLENTI. PREZZO RIBASSATO PER VENDITA IMMEDIATA

Versione 2 cabine e 1 bagno, con un'ampia dinette interna e cucina completamente attrezzata.

Numerosi lavori negli ultimi 3 anni: Revisione motori e turbine, rifacimento della cuscineria esterna e cabina di prua totalmente refittata.

Tappezzeria esterna nuova.

Alcune delle numerose dotazioni e accessori: Elica di prua, generatore, passerella a scomparsa, autopilota ...

La Stama 33 si distingue per l'eccezionale vivibilità esterna e gli interni spaziosi e confortevoli, ideali per crociere in totale relax.

AMPIO SET FOTOGRAFICO DISPONIBILE

PREZZO TRATTABILE

Strumentazione elettronica di navigazione:

Comando motori elettronico, Computer di bordo.

Allestimento tecnico e di coperta:

Allarme motore, Autoclave, Doccia esterna, Flap elettrici, Passerella, Piattaforma, Pompa di sentina automatica, Porta ingresso, Pozzetto Teak, Presa 220V banchina, Raddrizzatore, Salpa Ancore Elettrico, Scaletta da bagno, Tavolo

Specifiche

VINTAGE ▼

2005

LARGHEZZA

3.40

CAPACITÀ DEL CARBURANTE

700

CABINE

2

MARCA DEL MOTORE

Volvo Penta D4

POTENZA

2 X 210 CV

LUNGHEZZA

9.97

TIRANTE D'ACQUA/PESCAGGIO

1.20

PASSEGGERI

10

BAGNI

1

ORE MOTORE

700

Generale

| | | | |
|--------------------|-------------|----------|------------|
| TIPO | COSTRUTTORE | MODELLO | PASSEGGERI |
| Motobarca | stabile | Stama 33 | 10 |
| LUOGO / VISIBILE A | | | |
| Mare adriatico | | | |

Dimensioni / Prestazione

| | | | |
|----------|----------------------------|---------------------------|-----------------------|
| PESO (T) | CAPACITÀ DEL SERBATOIO (L) | VELOCITÀ DI CROCIERA (ND) | VELOCITÀ MASSIMA (ND) |
| 5.50 | 700 | 21 | 30 |

Costruzione / disposizioni

| | | | |
|-----------------|--------------------------|-----------------|------------------|
| MATERIALE SCAFO | MATERIALE SOVRASTRUTTURA | MATERIALE PONTE | NUMERO DI CABINE |
| Vetroresina | Vetroresina | Vetroresina | 2 |
| POSTI LETTO | BAGNI | | |
| 4 | 1 | | |

Meccanica

| | | | |
|----------------|-------------------------------|------------|---------------|
| MOTORE | NUMERO DI MOTORI POTENZA (CV) | ORE MOTORE | ELICA DI PRUA |
| Volvo Penta D4 | 2 x 210 | 700 | |

Elettricità / Aria condizionata

| | | |
|---------------------|----------------|------------|
| BATTERIA DEL MOTORE | CARICABATTERIE | GENERATORE |
|---------------------|----------------|------------|

Attrezzatura di navigazione

| | | | |
|------------------------|---------------|-------------------|--------|
| GPS | RADAR | PILOTA AUTOMATICO | VHF |
| BUSSOLA DI NAVIGAZIONE | ECOSCANDAGLIO | SPEEDOMETRO | ANCORA |

Cucina / Lavanderia / Divertimento

| | |
|-------|----|
| FRIGO | TV |
|-------|----|

Attrezzatura di coperta

| | | |
|-------------------|------------------|-----------|
| DOCCIA DI COPERTA | TENDALINO BIMINI | CAPOTTINA |
|-------------------|------------------|-----------|

Dotazioni di sicurezza/varie

| | |
|------------------------|------------------|
| ZATTERA DI SALVATAGGIO | POMPA DI SENTINA |
|------------------------|------------------|





