



VENDITA USATA

century 2900 express

109 000 € IVA inclusa

Descrizione

Strumentazione elettronica di navigazione:

Antenna radar, DSC vhf, Plotter con antenna GPS, Sedile Copilota.

Allestimento tecnico e di coperta:

Allarme motore, Autoclave, Colorazione speciale, Doccia esterna, Lavandino nel Pozzetto, Luci di cortesia, Pompa di sentina automatica, Presa 220V banchina, Salpa Ancore Elettrico, Tavolo Salone Abbattibile, Tromba.

Dotazioni domestiche di bordo:

Boiler, Clima reversibile, Pavimento interno in legno, Prese interne 12v, Prese interne 220v, Serbatoio Acque Nere, WC marino elettrico.

Dotazioni di sicurezza:

Dotazioni di sicurezza entro 50 miglia.

Intrattenimento:

Altoparlanti, Radio AM/FM, Stereo.

Accessori da Pesca:

Portacanne, Vasca del vivo, Vasca pescato.

Cucina ed elettrodomestici:

Cucina, Fornello, Frigorifero esterno.

Tappezzerie:

Specifiche

VINTAGE ▼

2008

LARGHEZZA

3.27

PASSEGGERI

10

BAGNI

1

ORE MOTORE

125

LUNGHEZZA

9.06

CAPACITÀ DEL CARBURANTE

1134

CABINE

1

MARCA DEL MOTORE

Yamaha F350 AETX

POTENZA

2 X 700 CV

Generale

| | | | |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------------|------------------|
| TIPO Motobarca | COSTRUTTORE century | MODELLO 2900 express | PASSEGGERI 10 |
| LUOGO / VISIBILE A Mare adriatico | | | |

Dimensioni / Prestazione

| | | | |
|------------------|------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| PESO (T) 4.90 | CAPACITÀ DEL SERBATOIO (L) 1134 | VELOCITÀ DI CROCIERA (ND) 26 | VELOCITÀ MASSIMA (ND) 36 |
|------------------|------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|

Costruzione / disposizioni

| | | | |
|--------------------------------|---|--------------------------------|-----------------------|
| MATERIALE SCAFO Vetroresina | MATERIALE SOVRASTRUTTURA Vetroresina | MATERIALE PONTE Vetroresina | NUMERO DI CABINE 1 |
| POSTI LETTO 2 | BAGNI 1 | | |

Meccanica

| | | | |
|----------------------------|--|-------------------|------------------------|
| MOTORE Yamaha F350 AETX | NUMERO DI MOTORI POTENZA (CV) 2 x 700 | ORE MOTORE 125 | PROPULSIONE ACCIAIO |
|----------------------------|--|-------------------|------------------------|

Elettricità / Aria condizionata

| | | | |
|---------------------|----------------|------------|-------------------|
| BATTERIA DEL MOTORE | CARICABATTERIE | GENERATORE | ARIA CONDIZIONATA |
|---------------------|----------------|------------|-------------------|

Attrezzatura di navigazione

| | | | |
|-----|------------------------|---------------|-------------------|
| GPS | TRACCIANTE | RADAR | PILOTA AUTOMATICO |
| VHF | BUSSOLA DI NAVIGAZIONE | ECOSCANDAGLIO | ANCORA |

Cucina / Lavanderia / Divertimento

| | | |
|-------|-----------|-------|
| FORNO | MICROONDE | FRIGO |
|-------|-----------|-------|

Attrezzatura di coperta

CAPOTTINA

Dotazioni di sicurezza/varie

POMPA DI SENTINA







