



VENDITA USATA

sunseeker Manhattan 52

449 000 € IVA INCLUSA

Specifiche

ANNO

2009

LUNGHEZZA

17.60

LARGHEZZA

4.63

TIRANTE D'ACQUA/PESCAGGIO

1.26

CABINE

3

BAGNI

2

MARCA DEL MOTORE

MAN

ORE MOTORE

1700

POTENZA

2 X 800 CV

Generale

Tipo Motobarca	Costruttore sunseeker	Modello Manhattan 52	Luogo / Visibile A Antibes
-------------------	--------------------------	-------------------------	-------------------------------

Dimensioni/prestazioni

Velocità Di Crociera (Nd) 20.00	Velocità Massima (Nd) 28.00
------------------------------------	--------------------------------

Costruzione/disposizioni

Materiale Di Scarto Polyester	Colore Scafo Couleur spéciale (Peinture All Craft Light Grey)	Numero Della Cabina 3	Numero Del Bagno 2
----------------------------------	---	--------------------------	-----------------------

Meccanica

Motore MAN	Potenza 2x800CV	Anno Del Motore 2009	Ora Del Motore 1700
Carburante gasoil	Elica Di Poppa	Cesoie Da Potatura	

Elettricità/condizioni Dell'aria

Batteria Del Motore	Caricabatterie	Servizio Di Batteria	Generatore
Aria Condizionata	Dissalatore		

Apparecchiature Di Navigazione

GPS	Tracciante	Radar	Pilota Automatico
Tridata	VHF	Bussola Di Navigazione	Indicatore A Barra
Patta	Indicatore Di Flap	Ecoscandaglio	Tachimetro
Ancora	Flybridge		

Cucina/lavanderia/intrattenimento

Forno	Microonde	Congelatore	Frigo
Piano Cottura/forno	Lavello	Lavastoviglie	Rondella
Macchina Per Il Ghee	Tv		

Attrezzatura Per Coperte

Salpa Ancora

Bilancia Da Bagno

Piattaforma Idraulica

Ormeaggio Verricello

Luci Di Navigazione

Tergicristalli

Ponte In Teak

Tenda Parasole

Coperta Da Bagno

Cuscini Prende L'isolamento

Disposizioni Di Sicurezza/varia

Salvataggio Zattera

Salvare Giubbotto

Pompa Sentinel









