



VENDITA USATA

atlantis Atlantis 50

319 000 € IVA INCLUSA

Descrizione

solo 300 ore di moto!

Strumentazione elettronica di navigazione:

Comando motori elettronico.

Allestimento tecnico e di coperta:

Allarme motore, Allarme sentina, Autoclave, Doccia esterna, Flap idraulici, Passerella (idraulica a scomparsa), Piattaforma (di poppa in teak), Pozzetto Teak, Salpa Ancore Elettrico, Tavolo pozzetto.

Dotazioni domestiche di bordo:

BBQ/ Grill (in pozzetto), Boiler, Impianto acque nere, 2 WC marino elettrico.

Intrattenimento:

Stereo.

Cucina ed elettrodomestici:

Cucina, Frigorifero esterno.

Tappezzerie:

Cuscineria di poppa, Cuscineria di prua, Cuscineria Pozzetto.

Specifiche

ANNO

2007

LUNGHEZZA

14.34

LARGHEZZA

4.60

CABINE

3

BAGNI

1

MARCA DEL MOTORE

Volvo Penta D12

ORE MOTORE

300

POTENZA

2 X 800 CV

Generale

Tipo Motobarca	Costruttore atlantis	Modello Atlantis 50
-------------------	-------------------------	------------------------

Costruzione/disposizioni

Numero Della Cabina 3	Il Numero Di Cuccette 6	Numero Del Bagno 1
--------------------------	----------------------------	-----------------------

Meccanica

Motore Volvo Penta D12	Potenza 2x800CV	Ora Del Motore 300	Cesioie Da Potatura
---------------------------	--------------------	-----------------------	---------------------

Elettricità/condizioni Dell'aria

Caricabatterie	Aria Condizionata
----------------	-------------------

Apparecchiature Di Navigazione

GPS	Pilota Automatico	VHF	Bussola Di Navigazione
Ecoscandaglio	Ancora		

Cucina/lavanderia/intrattenimento

Microonde

Frigo

Attrezzatura Per Coperte

Coperta Da Bagno





