



VENDITA USATA

beneteau Antares 1080

65 000 € IVA INCLUSA

Specifiche

| | | | |
|------------|-----------|------------------|------------|
| ANNO | LUNGHEZZA | LARGHEZZA | PASSEGGERI |
| 2000 | 9.98 | 3.44 | 10 |
| CABINE | BAGNI | MARCA DEL MOTORE | ORE MOTORE |
| 2 | 1 | VOLVO PENTA | 660 |
| POTENZA | | | |
| 2 X 260 CV | | | |

Generale

| | | | |
|-------------------|-------------------------|-------------------------|------------------|
| Tipo Motobarca | Costruttore beneteau | Modello Antares 1080 | Passeggeri 10 |
|-------------------|-------------------------|-------------------------|------------------|

Costruzione/disposizioni

| | | |
|--------------------------|----------------------------|-----------------------|
| Numero Della Cabina 2 | Il Numero Di Cuccette 6 | Numero Del Bagno 1 |
|--------------------------|----------------------------|-----------------------|

Meccanica

| | | | |
|-----------------------|--------------------|-----------------------|-------------------------|
| Motore VOLVO PENTA | Potenza 2x260CV | Ora Del Motore 660 | Eliche ligne d'arbre |
| Carburante Diesel | | | |

Apparecchiature Di Navigazione

| | | | |
|-----|-------|-----|---------------|
| GPS | Radar | VHF | Ecoscandaglio |
|-----|-------|-----|---------------|

Cucina/lavanderia/intrattenimento

Frigo

Attrezzatura Per Coperte

Tendalino Bimini

Disposizioni Di Sicurezza/varia

Pompa Sentinel









