



VENDITA USATA

sunseeker Manhattan 60

PREZZO SU RICHIESTA

Descrizione

IMBARCAZIONE IN OTTIME CONDIZIONI GENERALI
PRONTA ALLA BOA - NUMEROSI INTERVENTI RECENTI SUI MOTORI
(SCAMBIATORI, TURBINE)
ELETTRONICA NUOVA 2024
PRESE MARE NUOVE 2024
TEAK NUOVO
Note accessori:
VHF
2 GPS CARTOGRAFICI COLORE RAYMARINE AXIOM 12 POLLICI NUOVA 2024
ECOSCANDAGLIO
RADAR RAYMARINE
PILOTA AUTOMATICO
MANETTE ELETTRONICHE
STEREO
STRUMENTAZIONE COMPLETA CONTROLLO MOTORI MAN
ELICA PRUA
ELICA POPPA
ANTENNA SATELLITARE
SPIAGGETTA POPPA AFFONDANTE
PASSERELLA IDRAULICA CON TELECOMANDO
VERRICELLO ELETTRICO CON ANCORA E CATENA
GENERATORE KOHLER 13 KW
ARIA CONDIZIONATA CALDO/FREDDO
DISSALATORE
BIMINI SUL FLY

Specifiche

ANNO
2009

LARGHEZZA
5.00

CAPACITÀ DEL CARBURANTE
3000

CABINE
3

MARCA DEL MOTORE
MAN 1100

POTENZA
2 X 1100 CV

LUNGHEZZA
19.10

TIRANTE D'ACQUA/PESCAGGIO
1.49

PASSEGGERI
14

BAGNI
1

ORE MOTORE
935

Generale

Tipo Motobarca	Costruttore sunseeker	Modello Manhattan 60	Passeggeri 14
Luogo / Visibile A Puglia			

Dimensioni/prestazioni

Peso (T) 31.00	Capacità Del Serbatoio (L) 3000	Velocità Di Crociera (Nd) 25.00	Velocità Massima (Nd) 32.00
Consumo (L/h) 250			

Costruzione/disposizioni

Materiale Di Scarto Vetroresina	Colore Scafo -	Materiale Di Posa Vetroresina antisdrucchiolo	Numero Della Cabina 3
Il Numero Di Cuccette 6	Numero Del Bagno 1		

Meccanica

Motore

MAN 1100

Potenza

2x1100CV

Ora Del Motore

935

Propulsione/trasmissione

Bronzo

Elettricità/condizioni Dell'aria

Generatore

Apparecchiature Di Navigazione

Flybridge

Attrezzatura Per Coperte

Coperta Da Bagno







