



VENDITA USATA

**sunseeker Manhattan 70**

**1 330 000 € IVA INCLUSA**

## Descrizione

Splendido Sunseeker Manhattan 70 motorizzato MAN 2x1550 HP, ben accessoriato, eccellenti condizioni, manutenzioni costanti e scrupolose, disponibilità immediata, foto originali su richiesta!

Strumentazione elettronica di navigazione:

Angolo barra, Antenna radar, Plotter con antenna GPS, Sedile Copilota.

Allestimento tecnico e di coperta:

Autoclave, Camminamenti laterali in teak, Colorazione speciale (Blue Navy), Doccia esterna, Doppia timoneria, Faro orientabile, 2 Flap idraulici, Lavandino nel Pozzetto, Passerella (Idraulica), Piattaforma (di poppa in teak), Pompa di sentina automatica, Ponte in teak, Porta ingresso, Porta laterale, Pozzetto Teak, Presa 220V banchina, Salpa Ancore Elettrico, Scaletta da bagno, Tavolo pozzetto, Tromba.

Dotazioni domestiche di bordo:

BBQ/ Grill, Boiler, Dissalatore (220 lt/h), Impianto acque nere, Pavimento interno in legno, Prese interne 12v, Prese interne 220v, Telecamera, 3 WC marino elettrico.

Intrattenimento:

4 Altoparlanti, Antenna Satellitare TV, Radio AM/FM, Stereo, 3 TV.

Cucina ed elettrodomestici:

Cucina, Fornello, Frigorifero esterno, ICE Maker, Lavastoviglie, Lavatrice.

Tappezzerie:

Copripozzetto, Cuscineria di poppa, Cuscineria di prua, Teli copri finestra, Telo coprisedile.

## Specifiche

ANNO

**2010**

LUNGHEZZA

**22.25**

LARGHEZZA

**5.67**

TIRANTE D'ACQUA/PESCAGGIO

**1.62**

CAPACITÀ DEL CARBURANTE

**4650**

PASSEGGERI

**16**

CABINE

**4**

BAGNI

**1**

MARCA DEL MOTORE

**MAN 1550**

ORE MOTORE

**980**

POTENZA

**2 X 1550 CV**

**Generale**

|                                      |                          |                         |                  |
|--------------------------------------|--------------------------|-------------------------|------------------|
| Tipo<br>Motobarca                    | Costruttore<br>sunseeker | Modello<br>Manhattan 70 | Passeggeri<br>16 |
| Luogo / Visibile A<br>Mare adriatico |                          |                         |                  |

**Dimensioni/prestazioni**

|                   |                                    |                                    |                                |
|-------------------|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| Peso (T)<br>41.20 | Capacità Del Serbatoio (L)<br>4650 | Velocità Di Crociera (Nd)<br>26.00 | Velocità Massima (Nd)<br>34.00 |
|-------------------|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|

**Costruzione/disposizioni**

|                                    |                       |                                                  |                          |
|------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|
| Materiale Di Scarto<br>Vetroresina | Colore Scafo<br>-     | Materiale Di Posa<br>Vetroresina antisdrucchiolo | Numero Della Cabina<br>4 |
| Il Numero Di Cuccette<br>8         | Numero Del Bagno<br>1 |                                                  |                          |

**Meccanica**

---

|                    |                     |                       |                      |
|--------------------|---------------------|-----------------------|----------------------|
| Motore<br>MAN 1550 | Potenza<br>2x1550CV | Ora Del Motore<br>980 | Carburante<br>Diesel |
| Elica Di Poppa     | Cesoie Da Potatura  |                       |                      |

**Elettricità/condizioni Dell'aria**

---

|                |            |                   |
|----------------|------------|-------------------|
| Caricabatterie | Generatore | Aria Condizionata |
|----------------|------------|-------------------|

**Apparecchiature Di Navigazione**

---

|               |                   |        |                        |
|---------------|-------------------|--------|------------------------|
| Radar         | Pilota Automatico | VHF    | Bussola Di Navigazione |
| Ecoscandaglio | Tachimetro        | Ancora | Flybridge              |

**Cucina/lavanderia/intrattenimento**

---

|       |           |             |       |
|-------|-----------|-------------|-------|
| Forno | Microonde | Congelatore | Frigo |
| Tv    |           |             |       |

### **Attrezzatura Per Coperte**

---

Luci Di Navigazione

Coperta Da Bagno

Tendalino Bimini

### **Disposizioni Di Sicurezza/varia**

---

Pompa Sentinel





