



VENDITA USATA

sunseeker Manhattan 64

650 000 € IVA INCLUSA

Descrizione

Motorizzazione

- 2 motori diesel × MAN (1050HP ciascuno)
- Propulsione ad albero
- Comandi elettronici del motore
- Propulsore di prua
- Trim tab

Deck & Comfort

- Passerella con postazione di timone e area posti a sedere
- Sommità bimini sul flybridge
- Ponte in teak (cabina di pilotaggio, piattaforma, gradini)
- Piattaforma idraulica per il bagno
- Garage con tender e sistema di verricello
- Bar umido in cabina di pilotaggio con frigorifero e lavandino
- Copertura solare posteriore
- Cuscini per il bronzo a prua
- Passerella idraulica
- Copertura completa della cabina di pilotaggio (tela)

Interni e Alloggi

- 3 Disposizione della cabina + cabina dell'equipaggio
- Cabina padronale a piena fascia (centro nave)
- Cabina VIP anteriore
- Cabina per ospiti gemella
- 2-3 bagni
- Finitura interna in legno ad alta lucidità
- Salone spazioso con posti a sedere

Specifiche

ANNO

2003

LUNGHEZZA (M)

19.90

LARGHEZZA (M)

5.10

TIRANTE D'ACQUA/PESCAGGIO (M)

1.96

MARCA DEL MOTORE

MAN

ORE MOTORE

1703

POTENZA

2 X 1050 CV

Generale

Tipo barca a motore	Costruttore sunseeker	Modello Manhattan 64
------------------------	--------------------------	-------------------------

Meccanica

Motore MAN	Potenza 2x1050CV	Ora Del Motore 1703	Cesoie Da Potatura
---------------	---------------------	------------------------	--------------------

Elettricità/condizioni Dell'aria

Batteria Del Motore	Caricabatterie	Generatore	Aria Condizionata
---------------------	----------------	------------	-------------------

Apparecchiature Di Navigazione

GPS	Tracciante	Radar	Pilota Automatico
VHF	Bussola Di Navigazione	Ecoscandaglio	Ancora

Cucina/lavanderia/intrattenimento

Forno	Congelatore	Frigo	Tv
-------	-------------	-------	----

Attrezzatura Per Coperte

Luci Di Navigazione

Tendalino Bimini

Disposizioni Di Sicurezza/varia

Pompa Sentinel





