



VENDITA USATA

sunseeker Manhattan 50

450 000 € IVA INCLUSA

Descrizione

Plancetta di poppa allungata di 80 cm con nuova passerella adeguata alla maggiore lunghezza, cuscineria esterna nuova, tappezzeria interna completamente rifatta, pareti, cielini e rivestimenti interni nuovi (plancia, salotto e cabine), mobili completamente riverniciati, fascia blu riverniciata e trattata con nanotecnologia, lucidatura nanotecnologica completa dell'imbarcazione, carena portata a zero, sabbata e completamente rifatta, teak completamente nuovo inclusi passaggi, scala interna e cucina, raiser e scarichi nuovi in acciaio inox, coperture degli scarichi sostituite, tenute PSS nuove, caricabatterie nuovo, batterie nuove, strumentazione Raymarine Axiom 2 Pro nuova con radar a colori, nuovo VHF con AIS, nuova antenna satellitare, installati contatori metri catena sia sul fly che in plancia, installati indicatori flap sia sul fly che in plancia, strumentazione fly completamente rinnovata, generatore completamente revisionato, due assi elica nuovi più un asse di rispetto, due eliche nuove più una coppia di rispetto revisionata, sostituita una testa motore sinistra, boccole interne ed esterne delle eliche nuove, rifatti turbo e intercooler, sostituiti tutti i raccordi in gomma dei tubi acqua degli intercooler, rifatte completamente tutte le prese a mare, frigorifero nuovo in acciaio inox, elica di prua installata, sostituiti entrambi gli autopiloti, tender nuovo con poppa abbattibile e motore Suzuki 20 CV.

Si informa che i dati comunicati dal proprietario sono ritenuti corretti ma non garantiti e non contrattuali. Le fotografie utilizzate, se indicato, possono essere di repertorio.

Strumentazione elettronica di navigazione:

Specifiche

ANNO
2006

LARGHEZZA (M)
4.53

CAPACITÀ DEL CARBURANTE (L)
2160

CABINE
3

MARCA DEL MOTORE
MAN 800 Crm

POTENZA
2 X 800 CV

LUNGHEZZA (M)
15.66

TIRANTE D'ACQUA/PESCAGGIO (M)
1.23

PASSEGGERI
10

BAGNI
1

ORE MOTORE
1340

Generale

| | | | |
|---|--------------------------|-------------------------|------------------|
| Tipo barca a motore | Costruttore sunseeker | Modello Manhattan 50 | Passeggeri 10 |
| Luogo / Visibile A ..., mare adriatico | | | |

Dimensioni/prestazioni

| | | | |
|----------------------|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| Peso (T) 23.00 | Capacità Del Serbatoio (L) 2160 | Velocità Di Crociera (Nd) 24.00 | Velocità Massima (Nd) 32.00 |
| Consumo (L/h) 180 | | | |

Costruzione/disposizioni

| | | | |
|------------------------------------|--|--------------------------|----------------------------|
| Materiale Di Scarto Vetroresina | Materiale Di Posa Vetroresina antisdrucchiolo | Numero Della Cabina 3 | Il Numero Di Cuccette 6 |
| Numero Del Bagno 1 | | | |

Meccanica

Motore
MAN 800 CrmPotenza
2x800CVOra Del Motore
1340Carburante
Diesel

Elica Di Poppa

Cesoie Da Potatura

Elettricità/condizioni Dell'aria

Batteria Del Motore

Caricabatterie

Generatore

Aria Condizionata

Apparecchiature Di Navigazione

GPS

Tracciante

Radar

Pilota Automatico

VHF

Bussola Di Navigazione

Ecoscandaglio

Ancora

Flybridge

Cucina/lavanderia/intrattenimento

Microonde

Frigo

Tv

Attrezzatura Per Coperte

Luci Di Navigazione

Tendalino Bimini

Disposizioni Di Sicurezza/varia

Salvataggio Zattera

Pompa Sentinel









