



VENDITA USATA

sunseeker Manhattan 50

330 000 € IVA inclusa

Specifiche

VINTAGE ▼

2005

CABINE

3

POTENZA

2 X 750 CV

LUNGHEZZA

16.00

BAGNI

2

LARGHEZZA

4.62

MARCA DEL MOTORE

Volvo D12 16 715PS

TIRANTE D'ACQUA/PESCAGGIO

1.24

ORE MOTORE

880

Generale

TIPO	COSTRUTTORE	MODELLO	LUOGO / VISIBILE A
Motobarca	sunseeker	Manhattan 50	Baleares

Dimensioni / Prestazione

PESO (T)
2300.00

Costruzione / disposizioni

MATERIALE SCAFO	COLORE SCAFO	NUMERO DI CABINE	POSTI LETTO
POLIESTERE	blu navy	3	6
BAGNI			
2			

Meccanica

MOTORE	NUMERO DI MOTORI POTENZA (CV)	ANNO DEL MOTORE	ORE MOTORE
Volvo D12 16 715PS	2 x 750	2005	880
CARBURANTE			
Diesel			

Elettricità / Aria condizionata

BATTERIA DEL MOTORE	CARICABATTERIE	BATTERIA SERVIZI	GENERATORE
INVERTER	ARIA CONDIZIONATA	RISCALDAMENTO	

Attrezzatura di navigazione

GPS	TRACCIANTE	RADAR	PILOTA AUTOMATICO
VHF	BUSSOLA DI NAVIGAZIONE	ECOSCANDAGLIO	SPEEDOMETRO
ANCORA	FLYBRIDGE		

Cucina / Lavanderia / Divertimento

FORNO	MICROONDE	CONGELATORE	FRIGO
PIANO COTTURA/FORNO	LAVELLO	LAVATRICE	

Attrezzatura di coperta

SALPA ANCORA	PASSERELLA	SCALETTA PER IL BAGNO	VERRICELLO D'ORMEGGIO
GRU	LUCI DI NAVIGAZIONE	TERGICRISTALLI	PONTE IN TEAK
TENDALINO PARASOLE	DOCCIA DI COPERTA	CUSCINI PRENDISOLE	

Dotazioni di sicurezza/varie

EPIRB

ALLARME
ANTINCENDIO

ZATTERA DI SALVATAGGIO

GIUBBOTTO DI SALVATAGGIO

POMPA DI SENTINA



















