



VENDITA USATA

# boston whaler Outrage 320

110 000 € IVA inclusa

## Descrizione

Doppio schermo touch 12" Raymarine - Divergenti su T-Top - Manette elettroniche - Eliminato wc per montaggio frigorifero - N°2 prese nel pozzetto per mulinelli elettrici - Poche ore di navigazione - Imbarcazione in buone condizioni generali -

Strumentazione elettronica di navigazione:

Comando motori elettronico, 2 GPS (Raymarine Touch 12"), Sedile Copilota.

Allestimento tecnico e di coperta:

Allarme motore, Ancora (e catena inox), Autoclave, Doccia esterna, Flap elettrici (Lenco), Indicatori Flaps, Lavandino nel Pozzetto, Luci di cortesia, Piattaforma, Pompa di sentina automatica, Presa 220V banchina, Raddrizzatore, Salpa Ancore Elettrico, Scaletta da bagno, Tromba, T-Top.

Dotazioni domestiche di bordo:

Impianto acque nere, Prese interne 12v.

Dotazioni di sicurezza:

Dotazioni di sicurezza entro 50 miglia.

Intrattenimento:

Altoparlanti, Stereo (Clarion).

Accessori da Pesca:

Divergenti (Sul T-Top), Portacanne, Vasca del vivo, Vasca pescato.

## Specifiche

VINTAGE ▼

2007

LARGHEZZA

3.09

CAPACITÀ DEL CARBURANTE

1135

MARCA DEL MOTORE

Suzuki DF300

POTENZA

2 X 300 CV

LUNGHEZZA

9.80

TIRANTE D'ACQUA/PESCAGGIO

0.55

PASSEGGERI

14

ORE MOTORE

355

**Generale**

---

|                    |               |             |            |
|--------------------|---------------|-------------|------------|
| TIPO               | COSTRUTTORE   | MODELLO     | PASSEGGERI |
| Motobarca          | boston whaler | Outrage 320 | 14         |
| LUOGO / VISIBILE A |               |             |            |
| Lazio              |               |             |            |

**Dimensioni / Prestazione**

---

|          |                            |
|----------|----------------------------|
| PESO (T) | CAPACITÀ DEL SERBATOIO (L) |
| 3855.00  | 1135                       |

**Costruzione / disposizioni**

---

|                 |                          |                 |
|-----------------|--------------------------|-----------------|
| MATERIALE SCAFO | MATERIALE SOVRASTRUTTURA | MATERIALE PONTE |
| Vetroresina     | Vetroresina              | Vetroresina     |

**Meccanica**

---

|              |                               |            |
|--------------|-------------------------------|------------|
| MOTORE       | NUMERO DI MOTORI POTENZA (CV) | ORE MOTORE |
| Suzuki DF300 | 2 x 300                       | 355        |

**Elettricità / Aria condizionata**

---

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| BATTERIA DEL MOTORE | CARICABATTERIE |
|---------------------|----------------|

### **Attrezzatura di navigazione**

---

|               |                   |        |                        |
|---------------|-------------------|--------|------------------------|
| GPS           | PILOTA AUTOMATICO | VHF    | BUSSOLA DI NAVIGAZIONE |
| ECOSCANDAGLIO | SPEEDOMETRO       | ANCORA |                        |

### **Cucina / Lavanderia / Divertimento**

---

FRIGO

### **Dotazioni di sicurezza/varie**

---

POMPA DI SENTINA





